

		R 70	R 105	R 155	R 230
Siebkasten	Siebfläche	2.745 mm x 1.220 mm	3.660 mm x 1.370 mm	4.880 mm x 1.525 mm	6.100 mm x 1.830 mm
	Siebkasten Neigungs-Verstellung	–	14° - 20 °	16° - 20°	13° - 17°
Aufgabetrichter	Volumen	4,1 m³	6 m³	8 m³	11,5 m³
	Gurtbreite	1.200 mm	1.200 mm	1.400 mm	1.500 mm
Dieselmotor	Typ	JCB-TC-63	CAT C4.4	CAT C4.4	CAT C6.6
	Leistung	63 kW (84 PS)	74 kW (100 PS)	95 kW (129 PS)	165 kW (225 PS)
Überkornaustrageband	Gurtbreite	1.050 mm	1.200 mm	1.400 mm	1.600 mm
	Abwurfhöhe	3.450 mm	3.450 mm	3.750 mm	3.850 mm
	Neigungsverstellung	–	18° - 25°	12° - 24°	12° - 24°
Seitenaustragebänder	Gurtbreite	650 mm	800 mm	900 mm	1050 mm
	Abwurfhöhe	3.560 mm	3.650 mm	3.950 mm	4.100 mm
	Neigungsverstellung	–	14° - 25°	14° - 25°	14° - 25°
Abmessungen	Arbeitsposition	L 11,5 m x B 12,4 m	L 12,6 m x B 12,5 m	L 15,2 m x B 13,4 m	L 16,5 m x B 14,9 m
	Transport	L 9,8 m x B 2,5 m x H 3,1 m	L 13,0 x B 2,5 x H 3,2 m	L 15,3 x B 3,0 x H 3,4 m	L 16,75 x B 3,0 x H 3,5 m
Gewicht	Basismaschine	15.500 Kg	23.500 Kg	34.000 Kg	40.000 Kg



McCloskey

INTERNATIONAL

HEADQUARTERS
McCloskey International
 1 McCloskey Road
 Otonabee-South Monaghan
 Ontario, CANADA K9J 0G6
 Phone: 705 295 4925
 Fax: 705 295 4777
 E-mail: sales@mccloskeyinternational.com

UNITED KINGDOM OFFICE
McCloskey International Ltd.
 47 Moor Road
 Coalisland, Co. Tyrone BT714QB
 Northern Ireland
 Phone: (+44) 28 8774 0926
 Fax: (+44) 28 8774 7242
 E-mail: salesuk@mccloskeyinternational.com

www.mccloskeyinternational.com

Autorisierter Händler:

▶ R-SERIE GROBSTÜCKSIEBANLAGEN

R 70 | R 105 | R 155 | R 230

R-SERIE R 70 | R 105 | R 155 | R 230

Die **R 155** „High Energy“ Siebanlage ist eine widerstandsfähige, robuste und leistungsfähige Maschine, entwickelt um auch schwere Aufgaben zu bewältigen. Egal ob gesprengtes Hartgestein oder sperriges Abbruchmaterial - durch ihre enorme Durchsatzleistung minimiert die R 155 die Materialmanipulation und liefert saubere Endprodukte.

Als Anschlussmodell der sehr erfolgreichen **R 155**, ist die **R 105** „High Energy“ Siebanlage die beste Lösung für Betreiber, die dieselben Standards bei geringeren Kapazitäten benötigen. Ausgestattet mit allen Qualitätsmerkmalen der R-Serie, zu denen hochwertige Komponenten, lange Haltbarkeit und absolute Zu-

verlässigkeit gehören, steht die R 105 anderen Maschinen in Punkto bewährte Leistung um nichts nach.

Die **R 70** ist die kleinste Maschine der McCloskey R-Serie, die aber alle für diese Baureihe typischen Vorteile bietet. Sie ist eine leistungsstarke, robuste Kompakthanlage und aufgrund ihres niedrigen Eigengewichts und der kleinen Abmessungen schnell, einfach und dadurch auch kostengünstig zu transportieren.

Aufgrund Ihrer enormen Siebfläche von 6,1 x 1,83 m (11,2 m²) im Oberdeck und 165 kW Motorleistung, ist die **R 230** eine der leistungsfähigsten mobilen Grobstücksiebzanlagen für die Gewinnungs- und Recyclingindustrie.



McCloskey

INTERNATIONAL

OPTIONEN



Trichteraufsatzwände hydraulisch klappbar



Aufgabeband mit stahlverstärkten 3-Lagen Gurt



Abdeckplanen und Wassersprühsystem zur Staubunterdrückung



Kippbarer Stangenrost über Aufgabetrichter R 155 und R230



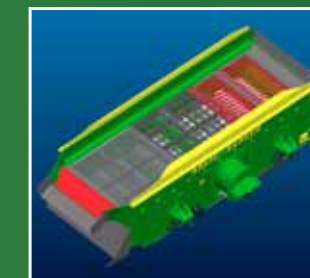
Magnetabscheider für Grobkornband



Mittel- und Feinfraktionaustragebänder auf einer Seite montiert



Plattenaufgabeband aus Hardox®



Siebeläge Verschiedenste Ausstattungsmöglichkeiten und Kombinationen für Ober- und Unterdeck möglich, z.B.: Stufenkeilspaltrost, Fingerrost, Quadrat-, Langmaschen und Harfensiebe

- Elektrohydraulischer „Dual - Power“ Antrieb

Weitere Optionen auf Anfrage erhältlich.



AUSSTATTUNG UND VORTEILE:



Aufgabetrichter
Aus Hardox®, mit großer Einfüllöffnung, Aufgabeband mit einem „Heavy Duty Build“ 4 Lagen Gurt und beidseitigem Eigenantrieb durch Planetengetriebe und Ölmotor. Entwickelt und gefertigt für Hochleistungsanwendungen.



Breite Übergabeöffnung
ermöglicht optimalen Materialfluss und Dosierung für hohes Durchsatzvolumen und exakten Trennschnitt.



„High Energy“ Siebbox
mit verstellbarer Neigung (ausser R 70), liefert mit bis zu 10 mm Amplitude und 1050 U/min. exzellente Ergebnisse und höchste Durchsatzleistung auch bei schwierigen Materialien.



Breite Schurren und Austragebänder
Optimales Schurrendesign und breite Austragebänder minimiert potentiellen Materialverlust und Materialstau.



Große Türen und Innenraum an der Antriebseinheit
bietet hervorragenden Zugang für Service und Wartung am Motor und der Hydraulik.

