

DE



ARJES
IMPAKTOR GmbH



IMPAKTOR
DAS ERFOLGSMODELL

www.arjes-impaktor.de

UNSERE MOBILEN ZERKLEINERER



BETONWELLEN



PADDELWELLEN



Anwendungsbereiche IMPAKTOR

-  Altholz & Biomasse
-  Haus- & Gewerbemüll
-  Bau- & Abbruchabfälle



ARJES IMPAKTOR

Mit dem IMPAKTOR finden vor allem Unternehmer der Bau- und Abbruchindustrie einen äußerst kompakten, flexiblen und robusten Zerkleinerer zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis der Branche. Doch auch Anlagenbetreiber, die ihre Betriebsstätten mit einem kompakten Zerkleinerer erweitern möchten, sind in diesem Segment goldrichtig. Der mobile Zerkleinerer zeichnet sich durch seine einzigartige Kombination aus Kettenlaufwerk und Hakenliftversion, ein revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem, eine innovative SCU-Steuerung und ein Wellendesign aus, das den Einsatzbereich der Maschine um ein Vielfaches erweitert.

Mehr als 1.500 Einheiten des mobilen Zweiwellenzerkleinerers wurden im Laufe der letzten Jahre bereits ausgeliefert. Unser Ziel ist es, die Erfolgsmarke IMPAKTOR marktfähig und zukunftssicher zu halten. Aus diesem Grund hat sich der Zweiwellenzerkleinerer bereits 2018 zum Nachfolgemodell IMPAKTOR 250 evo weiterentwickelt und erhielt 2022 den nächsten bedeutenden Evolutionssprung, den IMPAKTOR 250 evo II.

Neben zahlreichen Einsatzmöglichkeiten bei Bau- und Abbruchabfällen ist der mobile Zerkleinerer auch für die Aufbereitung von Bahnschwellen, Wurzelstöcken, Alt- und Frischholz, Reifen, Haus- und Gewerbemüll und vielen weiteren Anwendungen geeignet.



DURCHSATZLEISTUNGEN*

Bauschutt	Ø 80 – 100 t/h
Beton / Asphalt	Ø 60 – 80 t/h
Altholz	Ø 10 t/h
Biomasse	Ø 20 t/h
Müll & Kunststoff	Ø 10 – 15 t/h

*Abhängig von der Ausstattung des Zerkleinerers, der Wellenkonfiguration sowie der optimalen Materialzuführung. Angegebene Leistungsdaten sind Durchschnittswerte ohne Gewähr!!

IMPAKTOR 250 evo II Die Highlights der optimierten Nachfolgeversion

WENDELÜFTER

Optional! Selbstreinigender Ventilator für optimale Luftzirkulation und Schmutzreduzierung im Motorraum



WASSERBEDÜSUNG

Serienmäßig! Anschluss zur Reduzierung von Staub im Einfüllbereich sowie am Austragsband



ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmeichter und Zweiwellen-System inkl. optimierter Schnellwechsellkassette



SCU-STEUERUNG

Inklusive neuer Fernbedienung mit erweiterten Funktionen zur Steuerung der gesamten Anlage



KETTENLAUFWERK

Serienmäßig! Garantiert hohe Manövrierfähigkeit auch auf unwegsamem Gelände



NEU



KÜHLERHAUBE

Hohes Ansaugvolumen und ideale Zugänglichkeit des Motors für Service-, Wartungs- und Reinigungsarbeiten



KOMPAKTSIEB

Optional! Einfache Klassierung des Materialstroms in zwei Fraktionen (Siebgröße anpassbar)



NEU



BANDMAGNET

Serienmäßig! Höhenverstellbarer Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung **inklusive** Abwurfbehälter



POWERED BY
VOLVO
PENTA

ANTRIEB

Leistungsstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für geringen Verbrauch bei höchster Effizienz



TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

Ausführung	Kettenlaufwerk und Hakenlift
Länge (mm)	7.700 / 7.300 (Transport)
Breite (mm)	2.300 / 2.300 (Transport)
Höhe (mm)	3.900 / 2.550 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	13.400

ANTRIEB	EU	US	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 581 VE	TAD 572 VE	TAD 551 VE
Abgasnorm	EU Stufe V	EPA Tier 4f	Stufe 3A
Leistung (kW / PS)	129 / 175	160 / 220	129 / 175
Tankvolumen (l)	300		
Getriebe	Bonfiglioli		

AUSTRAGSBAND

Abwurfhöhe (mm)	3.200
Breite (mm)	800
Inklusive	Überbandmagnet, Abwurfbehälter und Wasserbedüsung

ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m³)	2,25
Wellenlänge (mm)	1.500
Wellendurchmesser (mm)	680
Gewicht (kg / Kassette)	1.800
Drehzahl (U / min)	11 – 35



Code scannen und den IMPAKTOR in Aktion erleben!



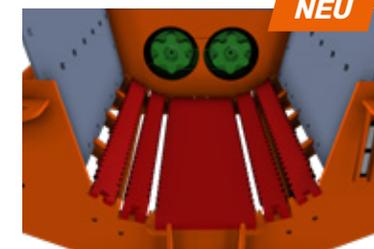
Reduzierte Transport- und Arbeitshöhe

Aufgrund der verringerten Transporthöhe auf 255 cm können Container-Verladungen ohne Demontage der Trichterwände erfolgen und die maximale Ladehöhe für LKW's wird nicht mehr überschritten.



Optimiertes Schnellwechselsystem

Für deutlich längere Standzeiten sorgt die überarbeitete Schnellwechselkassette, da beim Brechvorgang der Druck nicht mehr auf die Befestigungsbolzen sondern auf die gesamte Maschine abgeleitet wird.



Manuell einsetzbare Wellenformplatten

Durch Einschieben bzw. Herausziehen kann die Spaltbreite angepasst und die Endkorngröße eingestellt werden. Bei Verschleiß werden die Platten mehrfach gewendet und wieder eingesetzt.

*Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen)

IMPAKTOR 250 evo

Die Highlights des bewährten Zweiwellenzerkleinerers

WENDELÜFTER

Optional! Selbstreinigender Ventilator für optimale Luftzirkulation und Schmutzreduzierung im Motorraum



WASSERBEDÜSUNG

Serienmäßig! Anschluss zur Reduzierung von Staub im Einfüllbereich sowie am Austragsband



ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahme- und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechsellkassette**



SCU-STEUERUNG

Inklusive neuer **Fernbedienung** mit erweiterten Funktionen zur Steuerung der gesamten Anlage



KETTENLAUFWERK

Serienmäßig! Garantiert hohe Manövrierfähigkeit auch auf unwegsamem Gelände



KOMPAKTSIEB

Optional! Einfache Klassierung des Materialstroms in zwei Fraktionen (Siebgröße anpassbar)



BANDMAGNET

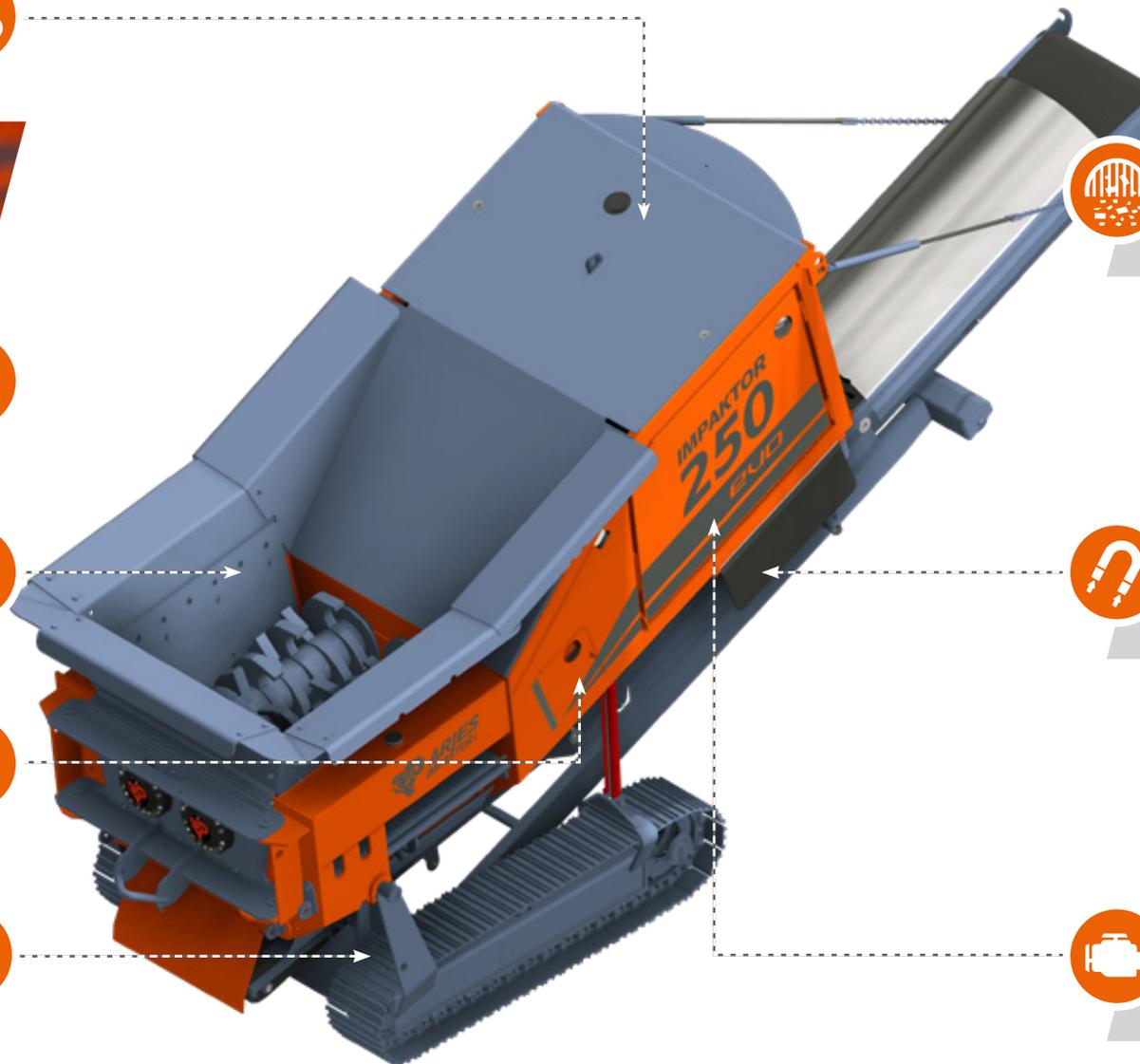
Serienmäßig! Starker Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



ANTRIEB

Leistungstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für geringen Verbrauch bei höchster Effizienz

POWERED BY
VOLVO PENTA



TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN

Ausführung	Kettenlaufwerk und Hakenlift
Länge (mm)	7.700 / 7.300 (Transport)
Breite (mm)	2.300 / 2.300 (Transport)
Höhe (mm)	3.500 / 2.800 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	14.000

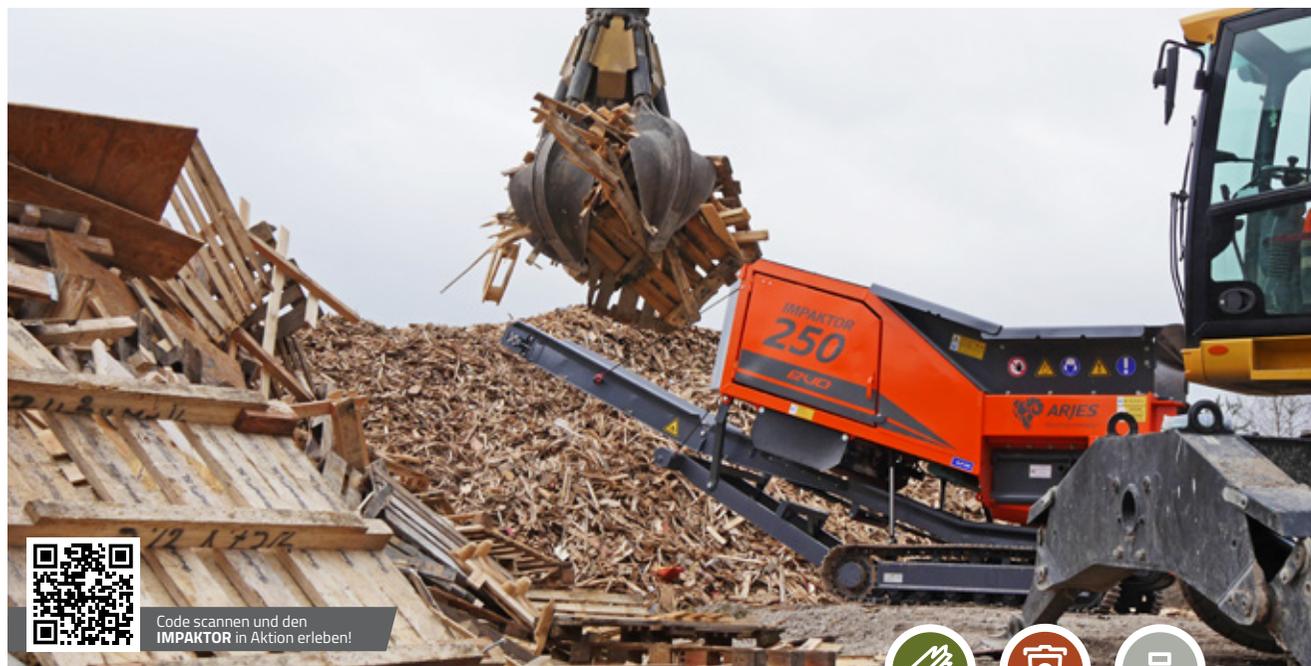
ANTRIEB	EU	US	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 581 VE	TAD 572 VE	TAD 551 VE
Abgasnorm	EU Stufe V	EPA Tier 4f	Stufe 3A
Leistung (kW / PS)	129 / 175	160 / 220	129 / 175
Tankvolumen (l)	360		
Getriebe	Bonfiglioli		

AUSTRAGSBAND

Abwurfhöhe (mm)	3.450
Breite (mm)	800
Inklusive	Überbandmagnet und Wasserbedüsung

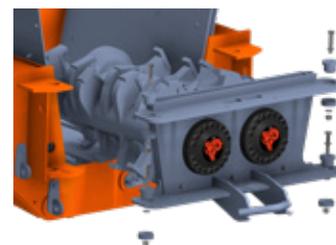
ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Trichtervolumen (m³)	2,25
Wellenlänge (mm)	1.500
Wellendurchmesser (mm)	680
Gewicht (kg / Kassette)	2.000
Drehzahl (U / min)	11 – 35



Einfacher Transport an jeden Arbeitsort

Durch das niedrige Basisgewicht und einem hydraulisch absenkbareren Chassis, ist der Transport auf einem kleinen LKW ohne Sondergenehmigung oder auch per Hakenlift-LKW möglich.



Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Mechanisch verstellbare Gegenrechen

Zur Regulierung der Endkorngröße können die Gegenrechen komplett geöffnet bzw. geschlossen werden. In Abhängigkeit des Materials und je nach Kundenwunsch wird somit die Durchsatzleistung festgelegt.

*Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen)



ARJES
IMPAKTOR
GmbH

ARJES IMPAKTOR GmbH

Werkplatz 2

D-36433 Leimbach

✉ info@arjes-impaktor.de

🌐 www.arjes-impaktor.de

Ihr Händler in Ihrer Nähe

Haftungsausschluss: Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer sind vorbehalten. Alle Angaben beziehen sich auf die Standardausführung ohne Optionen. Stand: August 2023



5 ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE FÜR UNSERE ERFOLGSMARKE

- 1 Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**
inkl. serienmäßiger Anbauteile* (z.B. Wasserbedüsung, Überbandmagnet uvm.)
- 2 Wettbewerbsüberlegene Anwendungsbreite**
Aufbereitung zahlreicher Materialarten mit höchsten Anforderungen (wie Bauschutt, Beton, Reifen, Altholz, Haus- und Gewerbemüll uvm.)
- 3 Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**
Erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen nahezu unterbrechungsfreien Einsatz
- 4 Höchste Mobilität in jeder Situation**
serienmäßiges Kettenfahrwerk und Transport/Verladung per Hakenlift
- 5 Innovative SCU Plug-and-Play Steuerung**
Vordefinierte Zerkleinerungsprofile zum Anpassen des Wellenlaufs für eine benutzerfreundliche Bedienbarkeit